

FARSOON 403P

全新高效智能工业级 3D 打印生产系统

可烧结熔点 225℃及以下材料、直接生产的理想解决方案。



高温度

可烧结 FS6028PA (PA6) 等熔点 225℃及以下材料。开源且高温的理念，极大地拓展了可打印材料的种类。

高效率

最大扫描速度提升至 15.2m/s，同时通过提高铺粉速度，有效提升成型速率；配备全新高效的清粉配套设备，帮助客户真正提高生产效率，降低生产成本，节省交货周期。

高精度

403P 系列采用新型动态热场温控系统，进一步优化了热场监测、热源补偿、密封及传感性能，制件质量达到了前所未有的高度。

自主开源 操作系统

所有设备均采用具有自主知识产权的全套 3D 打印操作系统。用户可自主调节设备参数，并灵活选择性能材料或第三方材料。

FARSOON 403P 系列

技术参数	FS403P	HS403P	SS/HT403P
外形尺寸 (W×D×H)		2470 x 1500 x 2145 mm	
成型缸尺寸 (W×D×H)		400 x 400 x 450 mm	
有效成型尺寸* (W×D×H)		375 x 375 x 430 mm	
铺粉层厚		0.12mm (0.06~0.3 mm可调)	
体积成型速率**	1.5 L/h	2.7 L/h	4.0 L/h
振镜扫描系统		高精度振镜扫描系统	
扫描速度	7.6 m/s	10 m/s	15.2 m/s
激光器	CO ₂ 30W	CO ₂ 60W	CO ₂ 100W
电源要求		380VAC, 50/60Hz, 峰值15KVA, 三相五线	
送粉方式		单向供粉, 双向铺粉	
建造腔体温度	190°C	190°C	190°C / 220°C
加热元件		镀金孳管	
热场控制		八区域独立控制	
温度控制		连续实时表面温度监测及在线补偿	
操作系统		64 位 Windows 7	
控制软件		MakeStar® (自主研发, 中英文可切换界面)	
数据格式		STL	
控制软件功能		手动和自动控制方式, 在线实时修改建造参数, 三维可视化, 诊断功能	
成型材料		FS3300PA、FS3250MF、FS3400CF、FS3400GF、FS6028PA (PA6) (仅 HT)、X92A-2TPU等高分子粉末材料	

*超出有效成型尺寸部分可能影响制件质量。 **体积成型速率与材料和工件有关。

样件名称: 髌骨病理模型
打印材料: FS3300PA
打印设备: HT403P

