

高清晰度SLS® 打印机

高品质与多功能性

信心制造。

sPro®140和sPro®140230 商用3D打印机提供同类产品最佳的构建速度、部件质量和精度，能够满足最为苛刻的功能原型和终端应用的需求。集成粉末输送/回收、部件构建与表面加工性能于一体，sPro®3D打印机从而成为了一款全面的快速制造系统。



sPro™SLS®精密中心

创新扩展。生产创新。选择创新。

相关链接

3D Systems sPro™ 230 SLS®商用3D打印机

sPro 60 SD

sPro 60 HD Base

sPro 60 HD-HS

产品规格

构建容量 (XYZ)	381 x 330 x 457毫米 (15x13x18英寸), 57.5升 (15.2加仑)		
粉末布局	精密计数器旋转辊		
精密计数器旋转辊	最小0.08毫米 (0.003英寸) 最大0.15毫米 (0.006英寸) (0.1毫米, 0.004英寸)		最小0.08毫米 (0.003英寸) 最大0.15毫米 (0.006英寸) (0.1&0.12毫米, 0.004和0.0047英寸)
成像系统	高扭矩 ProScan™CX (数字)	ProScan™DX双模式	扫描电机 (模拟) 高转速 (数字)
扫描速度 (实际值)	5米/秒 (240英寸/秒)	6米/秒 (200 IPS)	6米/秒和12米/秒 (240英寸/秒和480英寸/秒)
激光功率/类型	30W / CO2	30W / CO2	70W / CO2
构建容量速率*	0.9升/小时	1.0升/小时 (60立方英寸/小时)	1.8升/小时 (110立方英寸/小时)

电气要求

系统 240V/12.5kVA, 50/60HZ, 3相 (系统)

质保体系

一年保修

sPro 140 Base

sPro 140 HS

sPro 230 Base

sPro 230 HS

产品规格

构建容量 (XYZ)	550x550x460毫米 (22x22x18英寸), 139升 (8,500立方米)		550x550x750毫米 (22x22x30英寸), 227 (13,900立方米)	
粉末布局	精密计数器旋转辊			
层厚度范围 (典型值)	最小0.08毫米 (0.003英寸); 最大0.15毫米 (0.006英寸) (0.1毫米, 0.004英寸)			
成像系统	ProScan.标准 数字成像系统	ProScan.GX双模式高 高速数字成像	ProScan.标准 系统数字成像系统	ProScan.GX双模式高 高速数字成像系统
扫描速度 (实际值)	10米/秒 (400英寸/秒)	15米/秒 (400英寸/秒) (600和400英寸/秒)	10米/秒 (400英寸/秒)	15米/秒 (400英寸/秒) (600和400英寸/秒)
激光功率/类型	70W / CO2	200W / CO2	70W / CO2	200W / CO2
构建容量速率*	3.0升/小时 (185立方米/小时)	5.0升/小时 (300立方英寸/小时)	3.0升/小时 (185立方米/小时)	5.0升/小时 (300立方英寸/小时)

相关链接

3D Systems sPro™ 140 SLS®商用3D打印机

sPro 140 Base

sPro 140 HS

sPro 230 Base

sPro 230 HS

电气要求

系统

208V/17千伏安, 3相, 50/60HZ (系统)

质保体系

一年保修

标准功能

系统控制与部件制作软件 - LS4.4 Sinter / BuildSetUp软件提供部件动态添加/删除功能以提高灵活性, 提供 SinterScan模块确保高精度高及部件的一致性, 另外还提供构建时间估算器。

其他选项

远程通告。软件模块 - 自动发送机器状态变化的电子邮件, 包括构建高度、部件完成、报警等。实时监测与图形查看器高级软件 - 记录构建过程中的激光、加热器和传感器数据, 并输出至数据库进行统计过程控制。

相关链接

3D Systems sPro™ 60 HD SLS®商用3D打印机

4. 安装简便，标准硬件设备

Animakit Studio使用标准的硬件设备，周围环境因素对其操作没有太大的影响。距离，照相机的角度，背景颜色，灯光等技术参数可根据用户需求进行适度调整。基本上，用户可以在任何容得下一名表演者的场地安装Animakit studios。